

Powertec® 305S, 365S, 425S, 505S

Большие возможности, техническое совершенство

Полный спектр сварочных источников питания и механизмы подачи проволоки LF22M и 24M (Pro) предоставят Вам непревзойденный выбор аппаратов для сварки в защитном газе со ступенчатой регулировкой напряжения. Благодаря двум или четырем роликам механизма протяжки, вольтметру и амперметру и взаимозаменяемому дополнительному оборудованию у Вас есть выбор из 12 разных конфигураций, что обуславливает непревзойденную гибкость линейки Powertec®. Конструкция механизмов подачи проволоки LF22M, 24M и 24M Pro отличается надежностью, компактностью и простотой в обращении. Основные элементы управления расположены на передней панели, второстепенные размещены в защищенном блоке рядом с механизмом привода.

Преимущества

- При разработке этого продукта в первую очередь мы учитывали удобство практического применения.
- Высокие характеристики дуги при сварке в смеси аргона или 100% CO₂.
- Многопозиционные переключатели напряжения позволяют точно контролировать ход сварки.
- Два выхода контура индуктивности обеспечивают идеальное поведение дуги.
- Технология включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™)
- Легкий контроль благодаря синергетическому управлению LF24M Pro.
- Вольтметр и амперметр с ярким экраном (модели LF24M и LF24M Pro).
- Большой список функций.
- Колеса большого диаметра, ручка и подъемные проушины
- При необходимости аппараты можно легко оснастить блоком жидкостного охлаждения Coolarc 25 (кроме модели PT 305S).



Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
Powertec® 305S	K14060-1	230/400В/3-фазн.	30-300	300А/29В при 35% 230А/25,5В/60%	32/20	94	770 x 467 x 930	IP23 / H
Powertec® 365S	K14061-1A K14061-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-350	350А/31,5В при 40% 285А/28,2В/60%	40/25	141	875 x 700 x 1035	
Powertec® 425S	K14062-1A K14062-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-420	420А/35В при 40% 345А/31,5В/60%	50/32	151		
Powertec® 505S	K14063-1A K14063-2A	230/400В/3-фазн. 220/380/440/3-фазн.	30-500	500А/39В при 40% 400А/34,5В/60%	63/40	157		

Характеристики механизмов подачи

Наименование	Артик. номер	Охлаждение	Напряжение сети питания	Диапазон скорости подачи проволоки (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
					сплошная	порошковая		
LF-22M	K14064-1	возд.	34-44В перем. тока	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	возд./жидк.					17	
LF-24M PRO	K14066-1W						17	

ПИТАНИЕ



ВАХ



Процессы

- MIG/MAG
- Сварка порошковыми проволоками



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Lincoln SG2, Св-08Г2С, Ultramag®
- **Порошковые проволоки**
Outershield® 71E-H, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
Lincoln MIG или LNM 304L, 316L, 309LSi
- **Алюминий**
AlSi5, AlMg5, AlMg4.5Mn, Superglaze®

Комплект поставки

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м

Рекомендуемый комплект поставки

- Механизм подачи проволоки LF22M или LF24M или LF24M Pro
- Источник Powertec на тележке, кабель питания, кабель на изделие с зажимом + блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25
- Соединительный кабель 5 м, горелка MIG, газовый редуктор

Аксессуары

- **K10347-PG(W)-xM** Комплект соединительных кабелей
- **K10429-25-xM** MIG горелка LGS 250 G - 200A - 3/4/5 м
- **K10429-36-xM** MIG горелка LGS 360 G - 300A - 3/4/5 м
- **K10429-505-xM** MIG горелка LGS 505 W - 450A - 3/4/5 м
- **K10158-1** Крепление для кассет Readi-reel (15 кг)
- **K14071-2** Фильтр DR (Dust Reduction) для снижения запыленности аппарата изнутри
- **K14009-1** Комплект соединений обогревателя CO₂
- **K14037-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 25