

Lincoln Electric EMEA



SPEEDTEC® 2-е поколение



LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]



SPEEDTEC® 2-е поколение

- Универсальные (Неимпульсные & Импульсные)
- Новое семейство механизмов подачи, различаемые по функциям и стоимости
- Коммуникационный протокол Arclink – подключение «Plug and Play»
- Надежные источники питания – «True HD» подтверждено испытаниями!
- Широкий диапазон конфигураций и безграничные возможности для решения задач любого производства





Новое поколение Speedtec

SPEEDTEC 1-е поколение

(Старт продаж 2010 год)

Speedtec 400S
K14053-1

Speedtec 500S
K14052-1

Speedtec 500S
K14052-2

SPEEDTEC 2-е поколение

(Старт продаж Март 2014)

Speedtec 405S
K14117-1

Speedtec 505S
K14116-1

Speedtec 405SP
K14117-2

Speedtec 505SP
K14116-2

Неимпульсные

Импульсные

**Снят с производства
Март 2014**

NEW



Источники питания SPEEDTEC

Две продуктовые категории

Два источника питания номиналом 400А и 500А в двух продуктовых группах, различаются предустановленными режимами сварки и выходной мощностью:
Неимпульсные и Импульсные



SPEEDTEC 405S, 505S



SPEEDTEC 405SP, 505SP





SPEEDTEC 405S, 505S

Универсальные

Техническая спецификация

- Инверторный
- 400В/3Ф $\pm 10\%$, 50/60Гц
- 20-400А (500А) (MIG/MAG, ПП)
- 5-400А (500А) (TIG, РДС, Стrojка)
- 400А/34В при 80% ПВ
- 500А/39В при 60% ПВ
- 535x300x635 мм, 50 кг
- IP23
- Коммуникационный протокол Arclink
- Потребление на холостом ходу: 50W



SPEEDTEC 405S
K14117-1

SPEEDTEC 505S
K14116-1



SPEEDTEC 405SP, 505SP (PULSE)

Продвинутая модель

TECHNICAL SPECIFICATION

Техническая спецификация

- Инверторный
- 400В/3Ф ±10%, 50/60Гц
- 20-400А (500А) (MIG/MAG, ПП)
- 5-400А (500А) (TIG, РДС, Стrojка)
- 400А/34В при 80% ПВ
- 500А/39В при 60% ПВ
- 535x300x635 мм, 50 кг
- IP23
- Коммуникационный протокол Arclink
- Потребление на холостом ходу: 50W



SPEEDTEC 405SP
K14117-2



SPEEDTEC 505SP
K14116-2



Сравнение 1-го и 2-го поколения источников Speedtec

1-е поколение



Промышленный

(тунельная система и защищенная плата)

Импульсные режимы (Сталь, Нерж, Алюм)

Режимы строжки и самозащитная пров.

Диапазон механизмов подачи

Управление на панели источника

Подключение 2 шт мех. подачи

Автоматич. определение блока жидк. охл

Cool Arc 46 с горловиной с лицевой панели

Не включается блок жидк. охл. при РДС

Питание от генератора переменного тока

Checkpoint и PM2.2



2-е поколение





Компоненты



- Новая плата G7394
- Полностью залита полимером
- Готова к работе на импульсных режимах, токи 600А/60В (пик)
- Частота инвертора 20кГц (против 32кГц): ниже помехи и шумы, меньше потери электроэнергии при работе
- Новый трансформатор
- Новый дроссель для поддержки индуктивности в импульсных режимах (меньше размером, меньше потерь)
- Большие по размеру конденсаторы для поддержки режима работы от генератора переменного тока



Конфигурации SPEEDTEC



1

Источник питания, работающий отдельно в качестве аппарата для РДС, TIG или Стrojки



2

Источник питания с механизмом подачи, соединительный кабель, тележка, комплект с воздушным охлаждением



3

Источник питания с механизмом подачи, соединительный кабель, блок жидкостного охлаждения, тележка, комплект с жидкостным охлаждением





1

а) Интерфейсы управления, установленные в источник питания

ST405S
ST505S
ST405SP
ST505SP



тип „U2”



K14121-1



- РДС
- Стржка
- TIG LIFT

тип „U4



K14122-1



- РДС
- Стржка
- TIG LIFT
- Интерфейс с TFT дисплеем и иконками

тип „U6”



K14123-1



- РДС
- Стржка
- TIG LIFT
- Интерфейс с TFT дисплеем и иконками
- Ячейки памяти/USB



Простая установка панели в источник

5 минут и готов к работе



Пользовательский интерфейс тип „U2” K14121-1 рекомендован к установке на отдельностоящий Speedtec для работы в качестве источника с падающей ВАХ для РДС, TIG, Стrojки и для подключения механизмов подачи Across-the-Arc



1 Интерфейс управления, установленный в ПДУ

- РДС
- Стrojка
- TIG LIF



тип „U2”
K14121-1

- РДС
- Стrojка
- TIG LIFT
- Интерфейс с TFT
- Дисплеем и иконками



тип „U4”
K14122-1

- РДС
- Стrojка
- TIG LIFT
- Интерфейс с TFT дисплеем и иконками
- Ячейки памяти/USB



тип „U6”
K14123-1



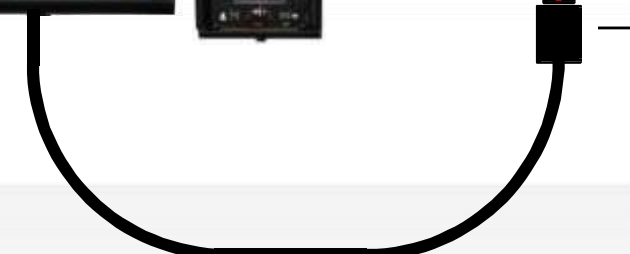
Пульт дистанционного управления (ПДУ) 12-пин («папа») K14124-1



ST405S
ST505S
ST405SP
ST505SP

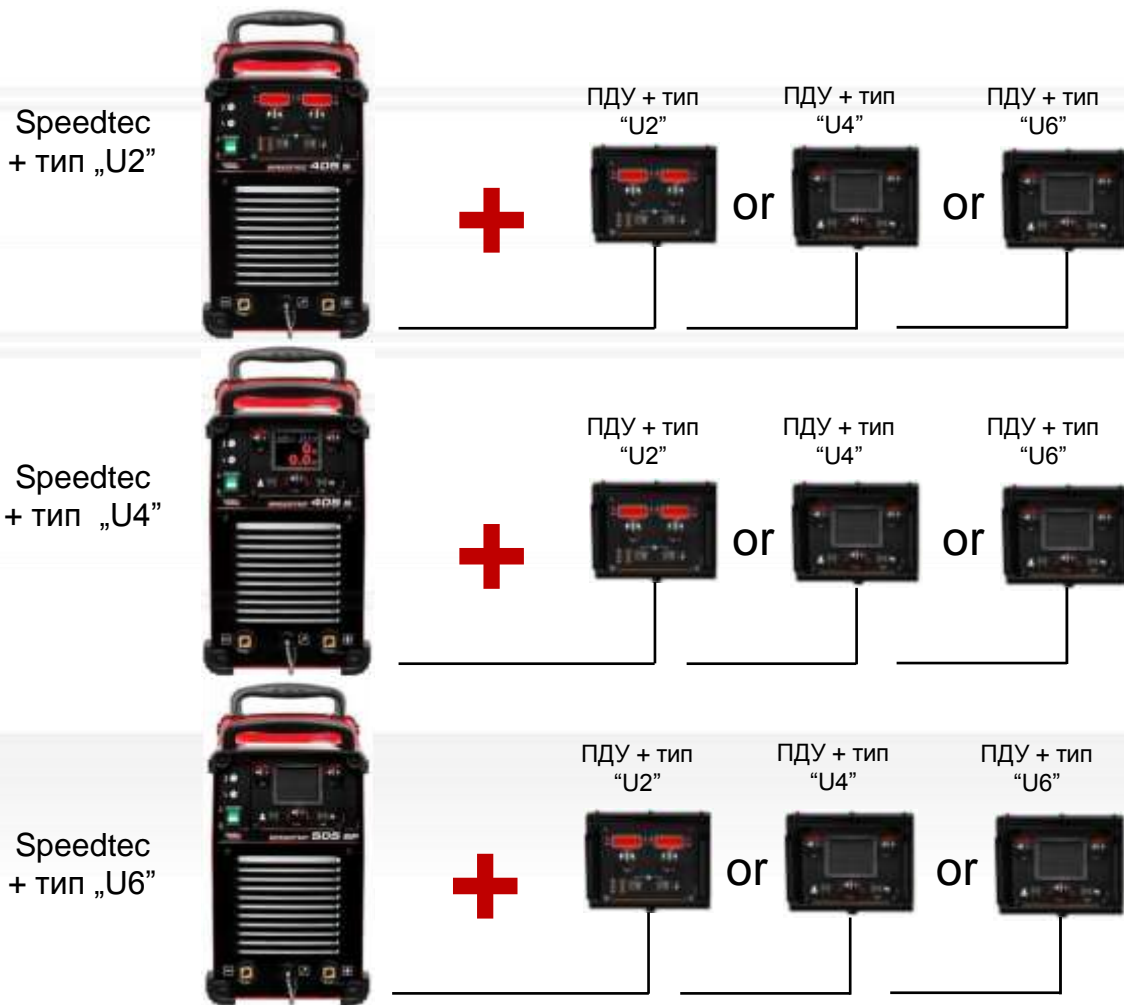


Адаптер С 12-пин («мама») на 5-пин («папа») K14132-1





1 Панель управления, устанавливаемая в аппарат и в пульт одновременно



Максимум два интерфейса управления одновременно в одной системе



SPEEDTEC в разных комплектациях

2 Воздушное охлаждение 3 Жидкостное охлаждение 



**ST405S/PF40
(Coolarc 46)**



Базовая конфигурация,
Только режим №5,
ограниченные функции,
самый бюджетный вариант



**ST505S/PF42
(Coolarc 46)**



Оптимальная конфигурация,
простые настройки
механизма подачи,
поддержка всех режимов,
перечень режимов на
наклейке внутри,
привлекательная стоимость



**ST405SP/PF44
(Coolarc 46)**



Улучшенная
конфигурация,
интуитивно понятный
интерфейс
управления с
иконками, опция
Push-Pull горелка



**ST505SP/PF44
(Coolarc 46)**



Лучшая конфигурация,
интуитивно понятный
интерфейс управления с
иконками, опция Push-Pull
горелка, Режим A-B, ячейки
памяти, USB



SPEEDTEC® 2-е поколение

Общее описание комплекта

Выбор из 4-х вариантов механизмов подачи, которые различаются функциями, ценой, интерфейсом управления. Полностью металлический корпус и рама, возможность подвеса, механизм протяжки стандарт Линкольн (ролики 37 мм)



Два механизма подачи на одном SPEEDTEC, возможность подключения ПДУ



Новое поколение горелок: LGS базовый уровень и LGP в качестве Heavy Duty уровня с двойным контуром охлаждения и токосъемными наконечниками Cu-Cr-Zr Push-Pull для PF46 И опция для PF44

Новая модель блока жидкостного охлаждения, горловина на лицевой части. Сенсор потока для защиты горелки. Мощный насос (до 3,5 Атм) – позволяет работать на высоких режимах

Кабель на изделие с зажимом 5 м в комплекте, разъем Twistmate



Надежный редуктор с расходомером + опционально устройство снижения расхода газа



Три года гарантии

Соединительные шланг-пакеты разнообразных длин, защищенные единым кожухом, с преднатяжительными карабинами

Четыре аппарата Speedtec, номинал 400 и 500А, импульсные и стандартные модели, инверторного типа, полностью защищенная плата – залита компаундом.



Тележка для Speedtec, прочная, надежная и устойчивая. Проходит тест на опрокидывание, наклонная поверхность 10° и 15°. Низкая площадка для газового баллона – легко загружать.

Отличный контроль сварочной дуги, параметры старта, низкое разбрызгивание, хорошая динамика дуги.



Спроектирован согласно самым высоким промышленным стандартам Линкольн Электрик



SPEEDTEC® 2-е поколение

Пульты дистанционного управления (ПДУ)



Пульт управления с интерфейсом управления тип «U6» позволяет настраивать все возможные параметры, изменять режимы и сохранять их в ячейках памяти, использовать быстрое переключение между режимами A-B, использовать USB разъем для сохранения/переноса меню/ячеек памяти, получить цветной TFT дисплей с иконками, не требующий перевода.



Джойстик управления на горелках LG серии GC – управление параметрами в процессе сварки, переключение между режимами и ячейками памяти, работа в перчатках



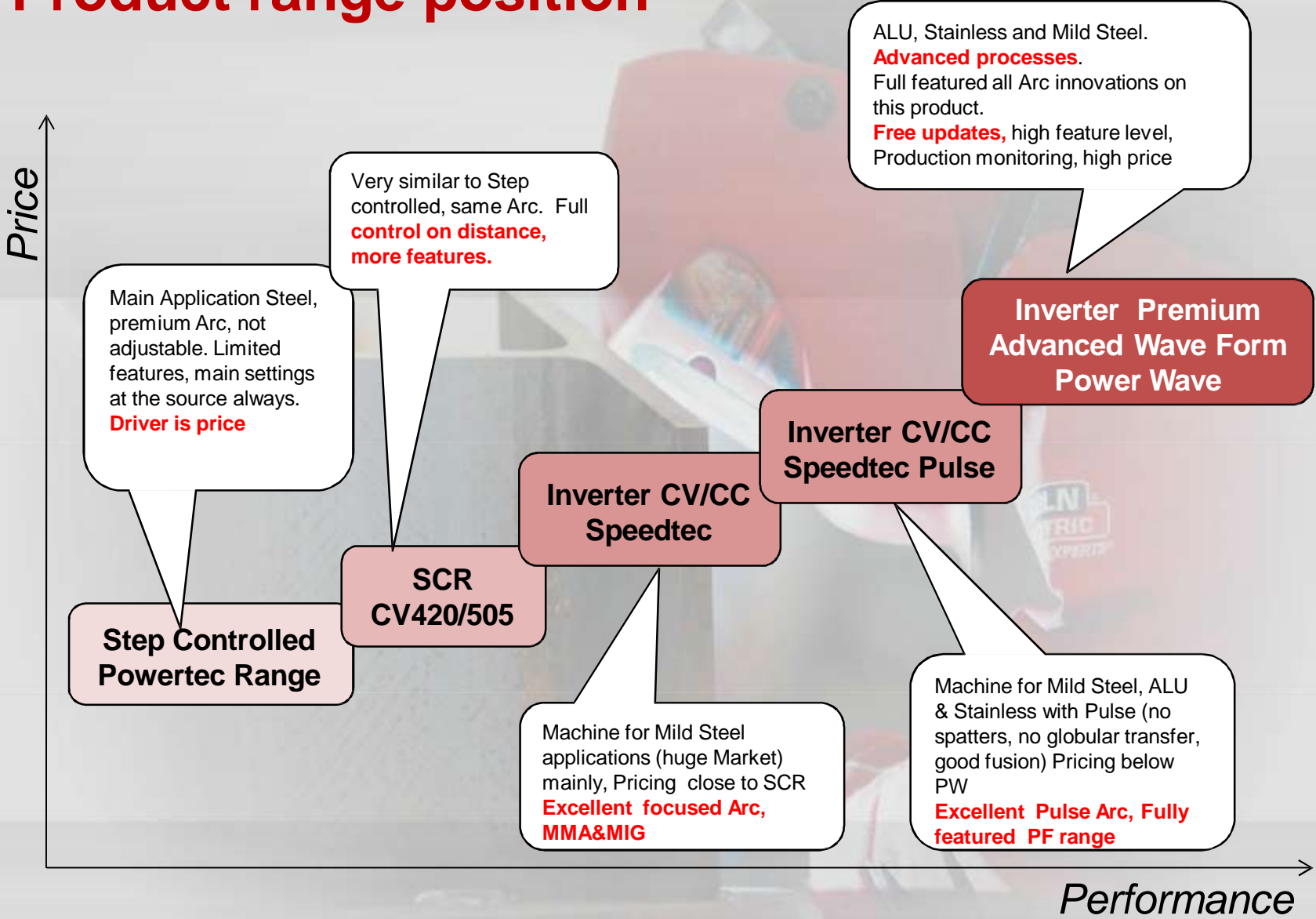
ПДУ с двумя переключателями, позволяет настраивать режимы, переключаться между ячейками памяти



Push-Pull горелки с потенциометром на рукоятке – превосходное решение при сварке алюминия

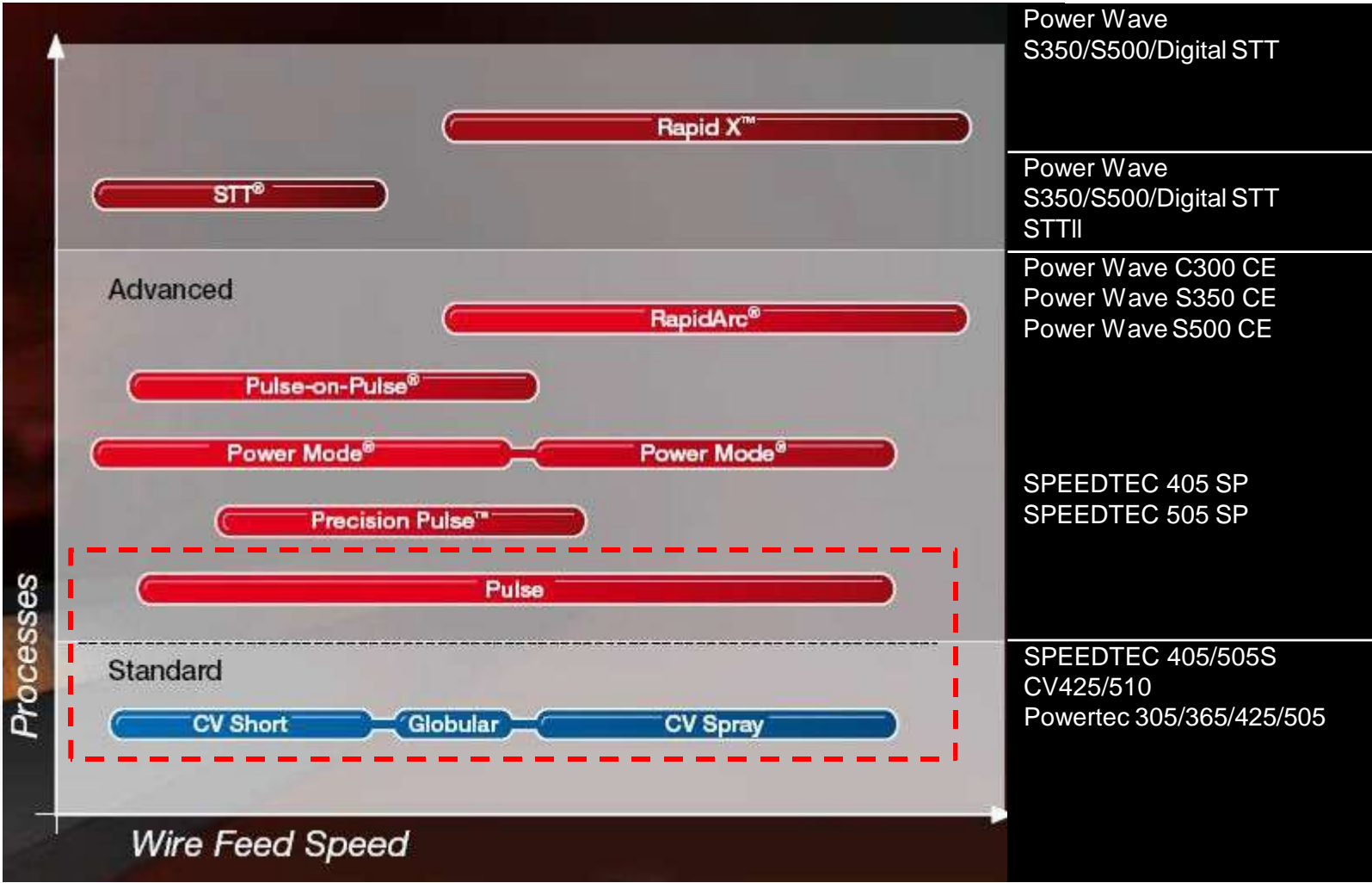


Product range position





Карта технологий





Варианты комплектации

1



Управление с механизма подачи. *Самая популярная комплектация*

2



Механизм подачи с базовой панелью, продвинутая панель управления на источнике. *Популярная комплектация для тех, кому необходим очень простой механизм подачи*

3



Самая бюджетная комплектация, Регулировка Подача/Напряжение, 2/4 такта, протяжка проволоки и продувка газа. *(Только CV)*

4



Панель управления на источнике и механизме подачи дублируется. *Срасположение на консоли, в случае необходимости регулировки режимов сварки с механизма подачи и источника*

5



Два механизма подачи – один источник. Оба механизма подачи запоминают последние установленные параметры. *Пример: корневой проход проволокой сплошного сечения, заполняющие и облицовочные слое – порошковой газозащитной проволокой.*

6



Панель управления перенесена на ПДУ рядом со сварщиком, *Сварка труб с управлением аппаратом рядом с зоной сварки*

7



Отдельностоящий аппарат для РДС, TIG и Строжки.



Стандартные программы/режимы сварки Speedtec 2-е поколение

Импульсные режимы установлены только на Speedtec 405SP и 505SP

Material	Gas	Procedure	Wire diameter [mm]			
			0.8	1.0	1.2	1.6
Steel	CO ₂	CV synergic	93	10	20	105
Steel	ArMIX (80/20)	CV synergic	94	11	21	107
Steel	ArMIX (80/20)	Pulse	x	12	22	x
Stainless	ArMIX (98/2)	CV synergic	61	31	41	x
Stainless	ArMIX (98/2)	Pulse	x	36	46	x
Aluminum AlSi (4043)	Ar	CV synergic	x	x	71	73
Aluminum AlSi (4043)	Ar	Pulse	x	x	72	74
Aluminum AlMg (5356)	Ar	CV synergic	x	x	75	77
Aluminum AlMg (5356)	Ar	Pulse	x	x	76	78
Metal Core	ArMIX (80/20)	CV synergic	x	x	81	85
Flux Core	ArMIX (80/20)	CV synergic	x	x	91	x
GMAW		CV non syn			5	
FCAW-SS		CV non syn			6	
FCAW-GS		CV non syn			7	
SMAW		CC Stick			1	
CAG		Gouging			9	
GTAW		TIG			3	

26 синергетических программ (8 импульсных)

10 режимов для углеродистой стали
(2 импульс)

5 режимов для нержавеющей стали
(2 импульс)

8 режимов для алюминия
(4 импульс)

2 режима для металлпорошковой
проволоки Metal cored

1 режим для газозащитной
порошковой проволоки

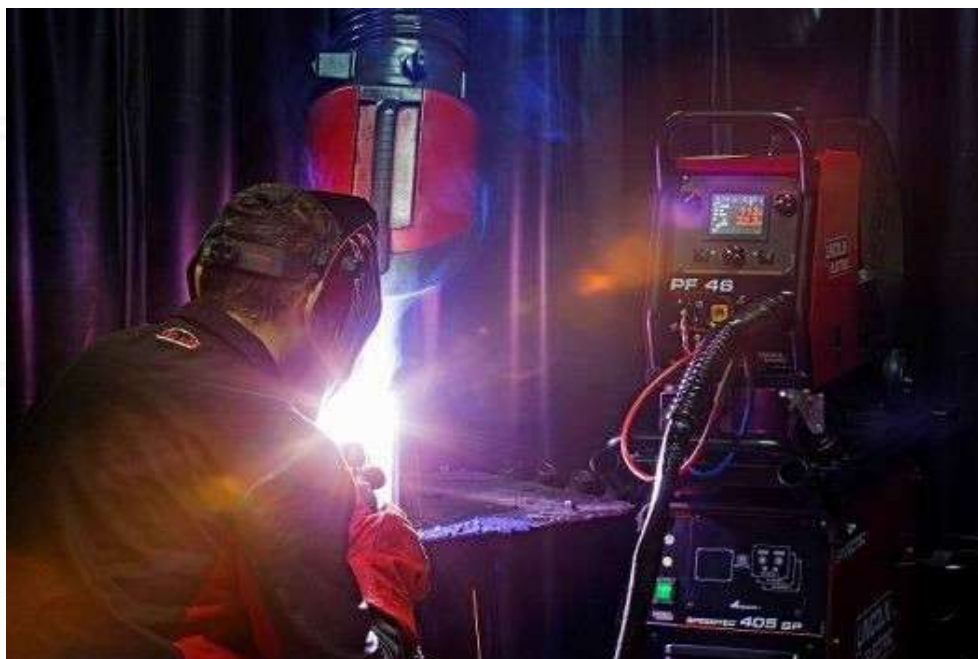
6 стандартных режимов

32 Welding Modes available as standard on Speedtec Pulse 405SP/505SP
24 Welding Modes installed on non Pulse Speedtec 405S/505S



Импульсная сварка на SPEEDTEC

Импульсные режимы установлены только на Speedtec 405SP и 505SP



Основные преимущества:

- Отличный процесс на любой скорости подачи проволоки (WFS)
- Отсутствие капельного переноса с его недостатками
- Контроль за разбрызгиванием
- Контроль за дефектностью шва
- Отличный внешний вид шва
- Контроль тепловложения, коробления и прожога



**Для более сложных задач -
Lincoln Electric
Power Wave®**

*C300, S350 и S500 CE
с STT или Advanced module*



Аксессуары



K14124-1
ПДУ (12-пин, 7м
кабель), без панели
управления



K14130-1
ST-NET
Коммуникационный
интерфейс



K14121-1
Интерфейс
управления тип „U2”



K1427-1
HD тележка



K14122-1
Интерфейс
управления тип „U4”
с TFT дисплеем и
иконками



K14105-1
Coolarc-46



K14123-1
Интерфейс
управления тип „U6”
с TFT дисплеем,
ячейками памяти, реим
A-B, USB



K14096-1
Тележка Speedtec



K14132-1
Адаптер 5-пин
(«папа») на 12-пин
(«мама»)¹



K14131-1
Arclink-T Flex (раздвоитель
управления)
K14135-1
Arclink-T-Power (раздвоитель
сварочный)

K10349-PG-XM
K10349-PGW-XM
Соединительные кабели
5,10,15, 20, 25, 30 м.
Воздушное или жидкостное
охлаждение.